



i3i Ingenieurleistungen UG (haftungsbeschränkt) Ulrich Maronna

<http://www.i3i.de>

maronna@i3i.de

Referenzen

Kunde

Name: _____
Adresse: _____
Stadt: _____
Bearbeiter: _____

Datum: Februar 2018
Seiten: 6

Personendaten:

Ulrich Maronna, geb. 1968.

Dipl. Physik Ingenieur (Uni/GH Essen / BRD und Uni/GH Siegen / BRD),
Diplom im Juli 1993.

Ab 10 / 1994 Durchführung von Inbetriebsetzungsaufgaben zuerst als Angestellter, seit
07/1999 als selbstständiger beratender Ingenieur. Umwandlung der Rechtsform in eine
Unternehmergesellschaft UG (haftungsbeschränkt) in 2011.

Bisherige Projekte im Zeitraum Februar 2018 bis Juni 1995

06 / 2017 - 10 / 2017 Ingenieur	Müllverbrennungsanlage Dublin / Irland Inbetriebsetzung Wasseraufbereitungsanlage und Kalklöschanlage Anlagenlieferant: Hitachi Zosen Inova AG, Zürich / Schweiz Kalt- und WarmIBN der Müllverbrennungsanlage mit 2 Linien je 41,0 t/h Mülldurchsatz und 189.000 Nm³/h Rauchgas. Leittechnik ABB „Symphony“
09 / 2016 - 04 / 2017 Ingenieur	Heizkraftwerk West Mainova Frankfurt / Hessen Inbetriebsetzung Hilfsdampferzeuger, Turbine und Fernwärmesysteme 160 MWth im Auftrage der Steag Service GmbH Essen. Leittechnik Siemens „PCS7 / WinCC“



<p>05 / 2012 - 06 / 2016</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Kohlekraftwerk Hamm Westfalen Blöcke D & E / NRW Inbetriebsetzungüberwachung E-Filter / Saugzug / nasse Rauchgasreinigung mit 2 x 2.199.000 Nm³/h (trocken) Rauchgasmenge und zugehörige REA-Abwasseranlage für den Leistungsempfänger RWE Technology GmbH, Essen. Zusätzlich anschließende Optimierungen der Anlagenkomponenten hinsichtlich Effizienzsteigerung / Bedienvereinfachung / Vereinheitlichung im Auftrage der RWE Generation SE. Anlagenlieferant: Hitachi Power Europe GmbH, Duisburg Leittechnik Siemens „T3000“</p>
<p>07 / 2011 - 03 / 2012</p> <p>IB-Leiter</p>	<p>Kohlekraftwerk Neurath BoA 23 Blöcke F & G / NRW Anlagenlieferant: MCE Energietechnik GmbH, Bochum, im Konsortium mit Flucorrex AG, Flawil, Schweiz. Warm-IBN Wärmeverschiebesystem zur Auskopplung von Wärme aus F = 2 x 2,7 MioNm³/h Rauchgas vor REA-Aborber mittels Alloy-Kreuz-Gegenstromwärmetauscher und deren Übertragung an das Hauptkondensat. Leittechnik Siemens „T3000“</p>
<p>05 / 2009 - 06 / 2011</p> <p>stellv. IB-Leiter</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Kohlekraftwerk Duisburg-Walsum Block 10 / NRW Anlagenlieferant: Hitachi Power Europe GmbH, Duisburg Kalt-IBN Rauchgasentschwefelungsanlage mit 1 x 1.799.000 Nm³/h (trocken) Rauchgasmenge. SO₂-Wäscher, Kalkmilchansetzung, Vakuumbandfilter, Nebenanlagen. Leittechnik ABB „Procontrol“. Erbringung von zusätzlichen Ingenieurleistungen für die Anlagen REA KKW Hamm/Westfalen, REA KKW Eemshaven sowie REA KKW Wilhelmshafen.</p>
<p>05 / 2008 - 04 / 2009</p> <p>IB-Leiter</p>	<p>Müllverbrennungsanlage RZR Herten II / NRW Anlagenlieferant: Fisia Babcock Environment GmbH, Gummersbach Kalt- und WarmIBN der Müllverbrennungsanlage mit 2 Linien je 17,4 t/h Mülldurchsatz und 132.000 Nm³/h Rauchgas. Rostfeuerung, Kessel mit HD-Parametern 62 t/h / 36 bar / 320°C, Asche- und Entschlackungssysteme, Zünd- und Stützfeuerung, Reduzierstation HD/ND, LuKo, Kondensationsurbine mit 24 MW, MD-Dampfsystem, Kondensatsysteme und Nebenanlagen. Leittechnik Siemens „Simatic S7 / WinCC“.</p>

<p>02 / 2008 - 04 / 2008</p> <p>Schicht- leitung</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Weener / Niedersachsen Anlagenlieferant: Eisenwerk Baumgarte GmbH, Bielefeld</p> <p>IBN und Probetrieb Dampferzeuger. Vorschubrost, Mülldurchsatz t/h, Dampferzeuger Frischdampfmenge 40 bar / 400 °C / t/h.</p> <p>Leittechnik Siemens „Simatic S7 / WinCC“.</p>
<p>11 / 2007 - 12 / 2007</p> <p>Schicht- leitung</p>	<p>Thermal Power Plant Abono-Unit 2 Gijon / Spanien Anlagenlieferant: Hitachi Power Europe GmbH, Duisburg</p> <p>Probetrieb Rauchgasentschwefelungsanlage mit 1 x 1.300.000 Nm³/h (trocken) Rauchgasmenge. SO₂-Wäscher, Kalksteinmühle, Kalkmilchansetzung, Vakuumbandfilter, Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik ABB „Melody“.</p>
<p>03 / 2007 - 10 / 2007</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Engineering und Projektplanung Auftraggeber: Von Roll Umwelttechnik, Zürich / Schweiz</p> <p>Erstellung von R&I, Funktionsplänen und Verbalbeschreibungen für die Müllheizkraftwerke Moerdijk (Niederlande) und Zistersdorf (Österreich).</p>
<p>01 / 2007 - 03 / 2007</p> <p>stellv. IB-Leiter</p>	<p>Biodieselproduktion Oleon Evergem-Ertvelde / Belgien Anlagenlieferant: Lurgi GmbH, Frankfurt</p> <p>Kalt- und WarmIBN der Biodieselproduktionsanlage aus Rapsöl mit 100.000 t/a nach dem Lurgi-Verfahren. Umesterung, Methylestertrocknung, Glycerinwasseraufbereitung und Glycerinwassereindampfung.</p> <p>Leittechnik Emmerson „DeltaV“.</p>
<p>06 / 2006 - 08 / 2006</p> <p>Gesamt- Schicht- leitung</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Magdeburg / Sachsen-Anhalt Anlagenlieferant: Alstom Power Conversion GmbH, Nürnberg</p> <p>WarmIBN der Müllverbrennungsanlage mit 2 x 23 t/h Mülldurchsatz und 2 x 152.000 Nm³/h Rauchgas. Abfallanlieferung, Rostfeuerung, Kessel mit 2 x 74 t/h HD-Menge, SNCR, Sprühtrockner, Herdofenkokseindüsung, Gewebefilter, Reduzierstationen HD/ND, luftgekühlter Kondensator, Kondensationsurbine mit 32,5 MW, Fernwärmeauskopplung und Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik ABB „Symphony“.</p>



<p>07 / 2005 - 12 / 2006</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Kohlekraftwerk Voerde / NRW Anlagenlieferant: Austrian Energy & Environment, Graz</p> <p>Kalt- WarmIBN und Abnahmemessungen Rauchgasentschwefelungsanlage mit 2 x 2.677.180 Nm³/h (feucht) Rauchgasmenge. SO₂-Wäscher, Kalkmilchansetzung, Vakuumbandfilter, Nebenanlagen. Garantieingenieur, Restpunktarbeiten IB und Durchführung Abnahmemessungen.</p> <p>Leittechnik Siemens „Teleperm XP“.</p>
<p>01 / 2005 - 06 / 2005</p> <p>IB-Leiter</p>	<p>Thermische Abfallverwertungsanlage Ludwigslust / Mecklenburg-Vorpommern Anlagenlieferant: von Roll Umwelttechnik AG, Zürich</p> <p>Kalt- und Warm-IBN, Probetrieb und Abnahmemessungen Abgasreinigung mit Rauchgasmenge 34.500 Nm³/h. SNCR, Rückstromwirbler, Gewebefilter, Saugzug, Emissionsmessung und zugehörige Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik Siemens „Simatic S7 / WinCC“.</p>
<p>04 / 2004 - 12 / 2004</p> <p>IB-Leiter</p>	<p>Müllverbrennungsanlage HVC Alkmaar / Niederlande Anlagenlieferant: von Roll Inova AG, Zürich</p> <p>Kalt- und WarmIBN Rauchgasreinigungsanlage mit 156.000 Nm³/h. E-Filter 1, DeNO_x, Sprühtrockner, E-Filter 2, Natronlauge-Wäscher, Saugzug, Austragssysteme, Aktivkohledosiereinrichtung, Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik ABB „Symphony“.</p>
<p>11 / 2002 - 09 / 2003</p> <p>Ingenieur</p>	<p>GuD-Projekt KW E.ON / Maasvlakte Rotterdam / Niederlande Anlagenlieferant: Lurgi Energie & Entsorgung GmbH, Ratingen</p> <p>Kalt- und WarmIBN Heat Recovery Steam Generator. Dampferzeugung 220 t/h / 65 bar / 380 °C, Fired Boiler Dampferzeugung 220 t/h / 65 bar / 380 °C, Dampfturbine 9,8 MW und Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik ABB „Symphony“.</p>
<p>03 / 2002 - 10 / 2002</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Klärschlammverbrennungsanlage Kraftwerk Elverlingsen / NRW Anlagenlieferant: Lurgi Lentjes Bischoff GmbH, Essen</p> <p>Kalt- und WarmIBN Abgasreinigung mit 70.000 Nm³/h Rauchgasmenge. Elektrofilter, Sprühtrockner, Gewebefilter, HCL-Wäscher, SO₂-Wäscher, Dampf / Gaswärmeaustauscher, Saugzug und zugehörige Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik Siemens „Teleperm XP“.</p>

<p>05 / 2001 - 12 / 2001</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Biomasseheizkraftwerk Schongau - Altenstadt / Bayern Anlagenlieferant: Siemens AG, Erlangen</p> <p>Überprüfung der Anlagendokumentation auf Vollständigkeit und Richtigkeit im Auftrag des Betreibers. Wirbelschichtkessel Feuerungswärmeleistung 35 MW, Frischdampf 61 bar / 453 °C, Rauchgaszyklon, Schlauchfilter, Kühlturm mit Ozonisierung, Entnahmeturbosatz 11,4 MW, weitere Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik Siemens „Simatic S7 / WinCC“.</p>
<p>07 / 2000 - 11 / 2000</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Thermic Power Plant Yatagan / Milas / Türkei Anlagenlieferant: Lurgi Lentjes Bischof GmbH, Essen</p> <p>Kalt-IBN Rauchgasreinigung. SO₂-Wäscher, Kalksteintransport, Kalksteinmühle, Gas-Gas-Wärmetauscher, Asche-Gips-Mixing, Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik Siemens „Teleperm XP“.</p>
<p>07 / 1999 - 06 / 2000</p> <p>Schicht</p>	<p>Thermic Power Plant Cayirhan / Ankara / Türkei Anlagenlieferant: Lurgi Lentjes Bischof GmbH, Essen</p> <p>IBN und Probetrieb Rauchgasreinigung. SO₂-Wäscher, Kalksteinmühle, Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik Siemens „Teleperm EA 220 AS“.</p>
<p>01 / 1999 - 05 / 1999</p> <p>Schicht</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Hamburg Rugenberger Damm / Hamburg Anlagenlieferant: LCS Steinmüller GmbH, Gummersbach</p> <p>IBN und Probetrieb Kessel 1+2 und Rauchgasgasreinigungsanlagen. Stufen-Vorschubroste, Mülldurchsatz 2 x 21,5 t/h, Dampferzeuger Frischdampfmenge 68,5 t/h / 45 bar, Rauchgasmenge 86.800 Nm³/h, Elektrofilter, Gewebefilter, HCL-Wäscher, SO₂-Wäscher, DaGaVo, Saugzug, Nebenanlagen.</p> <p>Leittechnik Hartmann & Braun „Contronic E“.</p>
<p>10 / 1997 - 09 / 1998</p> <p>Schicht</p>	<p>Restmüllverbrennungsanlage Köln / NRW Anlagenlieferant: ABB-Turbinen Nürnberg AG, Nürnberg</p> <p>IBN und Probetrieb Entnahmeturbosatz. Turbine Typ VE63 mit Wanderanzapfung, Dampfsysteme HD / ND, VE-Anlage, Speisewassersystem.</p> <p>Leittechnik ABB „Procontrol P“.</p>

<p>09 / 1996 - 09 / 1997</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Ulm / Baden-Württemberg Anlagenlieferant: Eisenwerk Baumgarte GmbH, Bielefeld</p> <p>Mitarbeit bei der verfahrenstechnischen Planung der Dampferzeuger 1+2, IBN und Probetrieb Dampferzeuger Kessel 1+2, As-Built-Dokumentation. Vorschubrost, Mülldurchsatz 22 t/h, Dampferzeuger Frischdampfmenge 40 bar / 400 °C / 54 t/h, Rauchgasmenge 47.000 Nm³/h.</p> <p>Leittechnik ABB „Procontrol P“.</p>
<p>06 / 1996 - 08 / 1996</p> <p>Schicht</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Iserlohn / NRW Anlagenlieferant: Eisenwerk Baumgarte GmbH, Bielefeld</p> <p>IBN und Probetrieb Kessel 3. Vorschubrost, Mülldurchsatz 25 t/h, Dampferzeuger Frischdampfmenge 40 bar / 400 °C / 60,8 t/h, Rauchgasmenge 99.320 Nm³/h.</p> <p>Leittechnik Philips „PMS 2.6“.</p>
<p>04 / 1996 - 05 / 1996</p> <p>Ingenieur</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Wuppertal / NRW Anlagenlieferant: Lentjes Industriekessel LIK GmbH, Düsseldorf</p> <p>Kessel 3, Wiederinbetriebnahme der E-Technik und Umschluß auf neue Leittechnik Mauell „ME-4000“. Walzenrost Mülldurchsatz 17,2 t/h; Dampferzeuger Frischdampf 30 bar / 350 °C / 50 t/h.</p>
<p>10 / 1995 - 02 / 1996</p> <p>Schicht</p>	<p>Kehrrichtverbrennungsanlage Zürich-Limattal / Schweiz Anlagenlieferant: von Roll AG, Zürich</p> <p>IBN und Probetrieb Abgasreinigung und Abwasseraufbereitung. Wäscher, HCL-Strippung, Alkalisierung, Neutralisierung, Vakuumbandfilter.</p> <p>Leittechnik ABB „Procontrol P“.</p>
<p>06 / 1995 - 09 / 1995</p> <p>Schicht</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Hamburg-Stellinger Moor / HH Anlagenlieferant: Lentjes Industriekessel LIK GmbH, Düsseldorf</p> <p>IBN Thermische Altkoksbehandlungsanlage. Leittechnik Siemens Teleperm OS265-E.</p>
<p>10 / 1994 - 04 / 1995</p> <p>Schicht</p>	<p>Müllverbrennungsanlage Nijmegen / Niederlande Anlagenlieferant: Noell KRC GmbH, Würzburg</p> <p>IBN und Probetrieb Rauchgasreinigung Wäscher, DeNox, Gewebefilter. Leittechnik Elsac-Baley „Infi 90“.</p>